

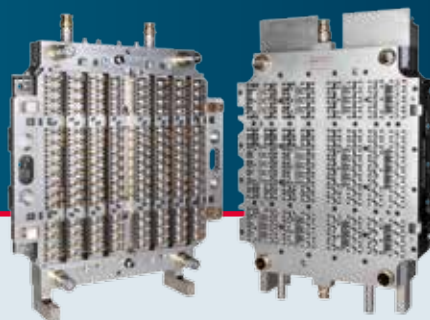


MHT MOLD & HOTRUNNER  
TECHNOLOGY AG



# Оборудование для производства ПЭТ-преформ

Сделано в  
Германии





**Максимальное количество гнезд**

<b>гнезд</b>	<b>машина</b>
192	Netstal PET-LINE 6000
160	Husky HyPET 500, G-Line 600
128	Netstal PET-LINE 3500, Husky HyPET 400
112	KraussMaffei PETForm350
96	KraussMaffei PF 320, Husky HyPET 300
72	KM PF 300, HyPET 225, Netstal PL 2400
60	Netstal PL 2000, KraussMaffei PF 175
48	Husky HyPET 120



# МНТ – КТО МЫ?

Акционерное общество "МНТ Mold & Hotrunner Technology AG" было основано в 1996 г. С этого времени мы поставляем на мировой рынок высокопроизводительное оборудование для производства ПЭТ-преформ. Коллектив нашей фирмы состоит из 150 сотрудников, работающих в пяти производственных филиалах находящихся в Германии, Люксембурге, Китае, Бразилии и США. До настоящего времени фирма МНТ отгрузила более 1000 горячеканальных литевых форм и запчастей более чем в 100 стран. Партнеры и агенты в Европе, Америке, Африке, на Среднем Востоке, в Азии и Австралии обеспечивают отличное сервисное обслуживание наших клиентов.

Совместно с опытными фирмами-партнёрами мы предлагаем полноценные решения для предприятий по производству напитков или других жидкостей: литевые формы для изготовления ПЭТ-преформ, изготовление прототипов с выдувом опытных образцов пластмассовых бутылок их из заготовок, систему укупорки, оборудование и машины.

## Оборудование для производства ПЭТ-преформ

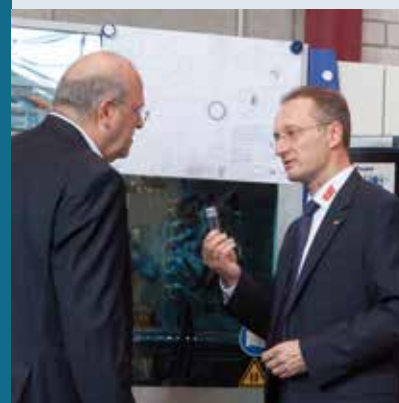
- Горячеканальные литевые формы для всех распространенных термопластавтоматов
- Полная реконструкция и модернизация оборудования
- Переоснащение для выпуска преформ с облегченной резьбой и изменением веса
- Запчасти для литевых форм и систем горячеканального литья
- Установка, сервисное обслуживание и ремонт оборудования

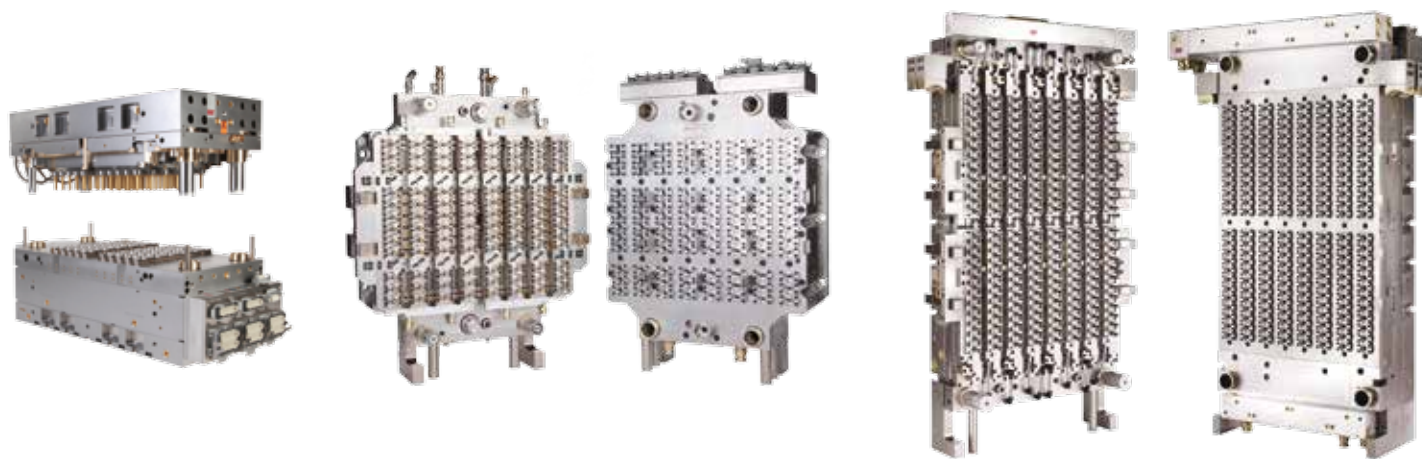
## Высококачественные ПЭТ-преформы

- Отсутствие кристалличности
- Отсутствие задиров
- Высококачественная поверхность
- Низкий уровень ацетальдегида
- Минимальный эксцентриситет
- Стабильность размеров
- Оптимальный вес
- Отсутствие бокового шва по линии разъема



- 2014 Основание МНТ Китай
- 2013 Презентация пресс-формы на 72 гнезда для НуРЕТ 225 и пресс-формы на 48 гнезд для НуРЕТ 120
- 2012 Презентация пресс-формы на 144 гнезда для НуРЕТ 500
- 2011 Конструирование пресс-формы на 112 гнезд для КМ 350
- 2010 Комплект модернизации: пресс-форма на 96 гнезд для НуРЕТ 300 и пресс-форма на 128 гнезд для НуРЕТ 400
- 2008 Первая пресс-форма на 128 гнезд для машин 3 500 кН
- 2006 Основание МНТ США
- 2004 Презентация первой пресс-формы на 192 гнезда
- 2001 Презентация первой в мире пресс-формы на 144 гнезда
- 2000 Новая производственная площадка в Хоххайме/Майн
- 1998 Презентация первой вертикальной системы для полиэтилентерефалата и основание МНТ Люксембург
- 1996 Основание фирмы МНТ 11 партнерами





# Ваша машина – наше решение



Оборудование для производства ПЭТ-преформ МНТ совместимо со всеми высококачественными термопластавтоматами. Это делает фирму МНТ идеальным поставщиком, а Вас – более независимыми и успешными.

Мы изготавливаем Оборудование для производства ПЭТ-преформ и системы охлаждения после формования для машин

- Netstal
- KraussMaffei
- Husky
- Sacmi
- Arburg
- Cincinnati
- Sumitomo
- Negri-Bossi
- BMB

Горячее заполнение? Ёмкость с широким горлом? Облегчённая резьба? Мы делаем все это возможным!


## **Большое количество гнезд**

Фирма МНТ всегда достигала максимального увеличения количества гнезд в оборудовании. Сейчас мы предлагаем

- Оборудование с 72 гнездами для Netstal PET-LINE 2400
- Оборудование с 96 гнездами для Husky HyPET 300
- Оборудование с 112 гнездами для KraussMaffei PETForm350
- Оборудование с 128 гнездами для Husky HyPET 400
- Оборудование с 160 гнездами для Husky HyPET 500 и G-Line 600
- Оборудование с 192 гнездами для Netstal PET-LINE 2400

МНТ берет на себя полное управление проектом и обеспечивает плавный переход на новый дизайн оборудования. Комплект модернизации для машин HyPET предлагается в рамках замены или реконструкции.

Примечание: HyPET® и Husky® являются зарегистрированными товарными знаками фирмы Husky Injection Molding Systems, Ltd. Фирма MNT Mold & Hotrunner Technology не связана с фирмой Husky.



Сколько преформ Вы хотите  
изготавливать?

Какой конструкции, какого веса?

Какова величина усилия  
смыкания Вашей машины?

Какие бы ни были  
требования, мы изготовим  
совершенное орудование  
для производства ПЭТ-  
преформ по  
Вашему заказу!

**Переоснащение для преформ с облегчённой  
резьбой – и не только**

Экономьте материал на тысячи евро с помощью облегчённой резьбы (например, MHT21LIGHT, PCO 1881, 30/25 MHTsuperSHORT).

- Модификация веса или конструкции преформы
- Адаптация оснастки на другие термопластавтоматы

**Модернизации и ремонт**

Ваше оборудовани будет выглядеть и работать как новое!  
Благодаря предлагаемой нами

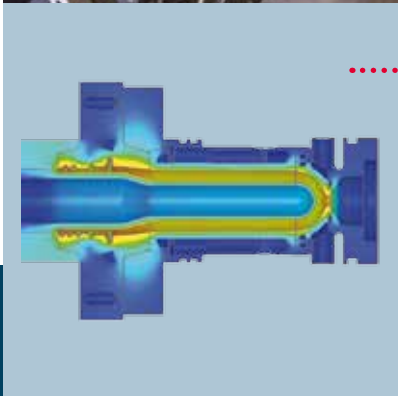
- модернизации и ремонту литьевых форм
- модернизации и ремонту горячеканальных систем
- модернизации и ремонту плит с вакуумными захватами
- полного капитального и ремонта системы для производства ПЭТ-преформ

Вы продлеваете срок службы своего оборудования и обеспечиваете качество производства преформ.

**MHTsaveBASE® – без лицензионных сборов!**

Небольшое изменение в зоне днища преформы имеет ряд преимуществ:

- Днище бутылки можно сделать тоньше
- Экономия материала и энергии
- Улучшение степени растяжения преформы при производстве бутылок



### Прогрессивные формообразующие пакеты и составляющие

Фирма MHT хорошо известна во всей промышленности ПЭТ своим инновационным потенциалом и способностью решать сложные технические проблемы. В дополнение к оправдавшему себя титано-нитриднему покрытию сердечников, мы теперь предлагаем покрытие MHTblackLOTUS (DLC) для горловых колец.

### Покрытие горловых колец – преимущества

- Уменьшение износа конусов
- Уменьшение отложения порошка ПЭТ
- Улучшение извлекаемости из формы
- Высокая надежность литевых форм
- Лёгкое заполнение



Два типа составляющих литевых форм которые обеспечивают наилучшее охлаждение Вашего формообразующего пакета и литевой формы в целом, имеющие высокую производительность и экономическую целесообразность. MHThpSTACK® для преформ с труднодоступными областями и стандартные формообразующие пакеты там где это не обязательно.

### Компоненты MHThpSTACK®

- Прогрессивная конструкция системы охлаждения для снижения температуры преформы
- Улучшенное качество преформы
- Уменьшенное время цикла
- Уменьшенный расход воды



# ИННОВАТИВНОСТЬ



**Охлаждение после литейного формования :  
МНТcoolMAX®**

Мы предлагаем решения по охлаждению после литейного формования, такие как наша трех- или четырехступенчатая снимающая плита с вакуумными захватами и недавно разработанными штифтовым эжекторами. Она применима для всех типов литейных форм и количеств гнезд.

**Преимущества**

- Простота монтажа и отличная производительность
- Отсутствие утечки воздуха при отсутствии преформ
- Экономия воздуха
- Эффективность охлаждения

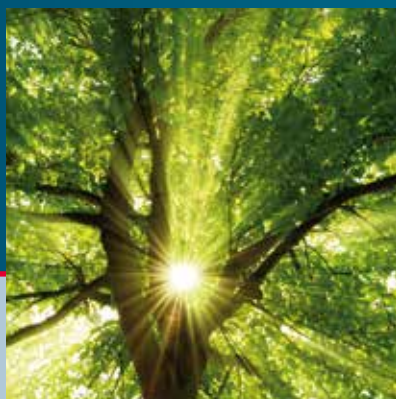
Разумеется, литейные формы МНТ отлично работают и при технологиях охлаждения после литейного формования от других изготовителей (например, Husky HyPET®, G-Line®, Netstal Calitec®).

# Стабильность

Инвестиция является стабильной, если она приносит свои плоды на протяжении многих лет. Как в случае с нашим 192-гнездным инструментом, у которого даже через десять лет и трех миллиардов изготовленных преформ переналадка на новую резьбу все еще была выгодной. Здесь вы можете прочитать отзывы наших клиентов. ....



Сохранение природных ресурсов является очень важной проблемой для компании MHT. По этой причине мы постоянно оптимизируем параметры энерго- и водопотребления наших инструментов. По сравнению с 2001 годом 96-гнездный инструмент сегодня потребляет на 72 процента меньше воды. Наши клиенты выигрывают за счет незначительных затрат на систему охлаждения и мощность насоса



MHT MOLD & HOTRUNNER  
TECHNOLOGY AG