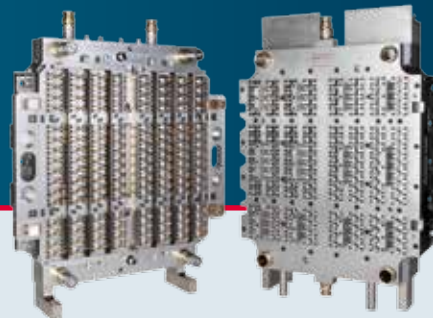




MHT MOLD & HOTRUNNER
TECHNOLOGY AG



Moldes de preforma PET





Cavitación máxima

Cavidades Para Máquinas

192	Netstal PET-LINE 6000
160	Husky HyPET 500, G-Line 600
128	Netstal PL 3500, Husky HyPET 400
112	KraussMaffei PETForm 350
96	KraussMaffei PF 320, Husky HyPET 300
72	KM PF 300, HyPET 225, Netstal PL 2400
60	Netstal PL 2000, KraussMaffei PF 175
48	Husky HyPET 120



Quiénes somos

MHT Mold & Hotrunner Technology AG se fundó en 1996. Desde entonces suministramos moldes PET de alto rendimiento y productos de canal caliente al mercado internacional. Nuestro equipo está compuesto por 150 trabajadores y disponemos de cinco centros de fabricación ubicados en Alemania, Luxemburgo, Brasil, China y los EUA.

Hasta ahora, MHT ha suministrado más de 1.000 moldes y refacciones a más de 100 países. Nuestros socios en Europa, América, África, el Oriente Medio, Asia y Australia ofrecen un excelente servicio a los clientes.

Junto con nuestros experimentados socios comerciales ofrecemos soluciones completas para bebidas: moldes de preforma, prototipos con botellas sopladas, sistemas de cierre y máquinas.

Moldes de preforma MHT

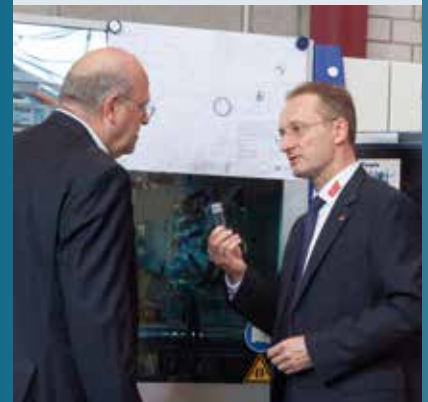
- Moldes para todos los sistemas PET usuales
- Conversiones completas
- Conversiones de peso y rosca rasa
- Reacondicionamiento de moldes
- Recambios para moldes y productos de canal caliente
- Instalación, servicio y reparación de moldes
- Entramiento individual

Preformas de alta calidad

- Sin cristalinidad
- Sin rayaduras
- Superficies de alta calidad
- Bajo nivel de acetaldehído (AA)
- Excentricidad mínima
- Estabilidad de dimensiones
- Peso consistente
- Divisiones sin rebaba



- 2014 Apertura de MHT China
- 2013 Presentación de moldes de 72 cavidades para HyPET 225 y moldes de 48 cavidades para HyPET 120
- 2012 Presentación de moldes de 144 cavidades para HyPET 500
- 2011 Diseño del molde de 112 cav. para KM 350
- 2010 Kit de mejora: moldes de 96 cavidades para HyPET 300 y moldes de 128 cavidades para HyPET 400
- 2008 Primer molde de 128 cavidades para máquinas de 3.500 kN
- 2006 Fundación de MHT USA
- 2004 Presentación del primer molde de 192 cavidades
- 2001 Presentación del primer molde de 144 cavidades
- 2000 Nuevo centro de producción en Hochheim
- 1998 Presentación del primer sistema PET vertical y fundación de MHT Luxemburgo
- 1996 11 socios fundan MHT





Su máquina - nuestra solución



Los moldes MHT son compatibles con todas las máquinas de inyección PET de alta calidad. Esto hace que MHT sea un proveedor ideal y le ofrece más independencia y flexibilidad.

Construimos moldes y soluciones de refrigeración posterior de los moldes para máquinas

- Netstal
- KraussMaffei
- Husky
- Sacmi
- Arburg
- Cincinnati
- Sumitomo
- Negri-Bossi
- BMB

¿Llenado en caliente? ¿Boca ancha? ¿Rosca rasa? Nosotros lo hacemos posible.

Cavitación elevada

MHT siempre ha sido la empresa que ha hecho avanzar las cavitaciones de los moldes al límite siguiente. Ahora ofrecemos un

- molde de 72 cavidades para Netstal PET-LINE 2400
- molde de 96 cavidades para Husky HyPET 300
- molde de 112 cavidades para KraussMaffei PETForm 350
- molde de 128 cavidades para Husky HyPET 400
- molde de 160 cavidades para Husky HyPET 500 y G-Line 600
- molde de 192 cavidades para Netstal PET-LINE 6000

MHT se encarga de toda la gestión del proyecto y garantiza un cambio rápido y sin complicaciones hacia el nuevo diseño del molde. La actualización para las máquinas HyPET se ofrece en el contexto de cambio o reconversión de un molde.

Nota: HyPET® y Husky® son marcas registradas de Husky Injection Molding Systems, Ltd. MHT Mold & Hotrunner Technology no está afiliada a Husky.



¿Cuántas preformas desea producir?

¿Con qué diseño y qué peso?

¿Cuál es la fuerza de apriete de su máquina?

Independientemente de los requisitos, fabricamos el molde perfecto para su proyecto.

Conversión hacia roscas ligeras y mucho más

Ahorre miles de euros en material con roscas ligeras (por ejemplo, MHT21LIGHT, PCO 1881, 30/25 MHTsuperSHORT).

- Modificación del peso y diseño de la preforma
- Conversiones a otras máquinas

Acondicionamientos y conversiones

Su molde tendrá un aspecto nuevo y trabajará como nuevo. Con nuestros

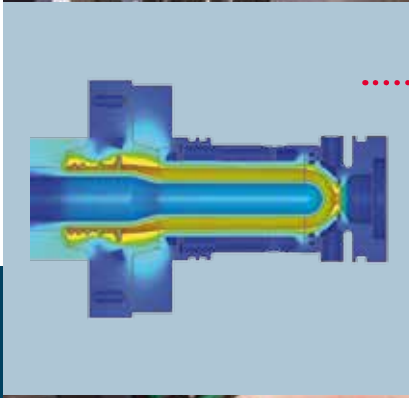
- acondicionamientos cold half
- acondicionamientos de canal caliente
- acondicionamientos de la placa de extracción
- acondicionamientos completos

aumentará la vida útil de su molde y garantizará la calidad de sus preformas.

MHTsaveBASE® - sin costes de licencia

Un pequeño cambio en la parte inferior de la preforma tiene toda una serie de ventajas:

- La base de la botella puede hacerse más delgada
- Ahorro de material y gastos energéticos
- Mejor relación entre el estiramiento y el soplado



Resistencia innovadora: moldes stack e insertos avanzados

MHT es famosa en la industria PET por su resistencia innovadora y la capacidad para desarrollar soluciones técnicas. Además del revestimiento de nitruro de titanio de eficacia probada para el núcleo, ahora ofrecemos el revestimiento MHTblackLOTUS (DLC) para cuellos.

Revestimiento para cuellos - ventajas

- Menor desgaste de los conos
- Menos deposiciones de polvo de PET
- Mejor demoldabilidad
- Elevada disponibilidad del molde
- Más fácil de llenar



Ofrecemos dos tipos de insertos para moldes para ofrecer el mejor rendimiento de refrigeración para su molde stack y un molde apropiado tanto técnica como económicamente. MHTpSTACK® para las partes críticas de su preforma, líneas estándar donde sea posible.

Componentes de MHTpSTACK®

- Diseño de refrigeración avanzado para temperaturas de preforma más bajas
- Mejor calidad de la preforma
- Reducción del tiempo de ciclo
- Reducción del consumo de agua



Resistencia innovad



ora

**Refrigeración posterior del molde:
MHTcoolMAX®**

Ofrecemos soluciones de refrigeración posterior del molde, como nuestra placa de extracción de tres o cuatro pasos con un expulsor pin de diseño nuevo. Está disponible para todos los tipos de molde y cavitaciones.

Ventajas

- Montaje simple y rendimiento excelente
- Sin fugas de aire cuando falta la preforma
- Ahorro de aire
- Refrigeración efectiva

Naturalmente, los moldes MHT también trabajan perfectamente con tecnologías de refrigeración posteriores del molde de otros fabricantes (por ejemplo, Husky HyPET®, G-Line®, Netstal Calitec®).

Sustentabilidad

Una inversión es sostenible cuando perdura durante muchos años, como ocurre con nuestra herramienta con 192 cavidades, con la que, después de diez años y después de producir tres mil millones de moldes de preforma, aún merece la pena la reconversión a una nueva rosca. Lea aquí el testimonio de nuestros clientes.



Para MHT es muy importante la preservación de los recursos naturales. Por este motivo, optimizamos continuamente el consumo de energía eléctrica y de agua de nuestras herramientas. En comparación con el año 2001, una herramienta con 96 cavidades consume en la actualidad un 72 por ciento menos de agua. Esto beneficia a nuestros clientes con unos costes reducidos de la instalación frigorífica y de la potencia de bombeo.



MHT USA, LLC.